



*artisans de l'eau*

Concepteur  
Fabricant

Unités de traitement de l'eau  
Aérobies  
Anaérobies

P.M.E. située sur Toulouse

Valorise une expérience acquise pendant plus de 35 ans au service de l'épuration de l'eau



*artisans de l'eau*

## Méthanisation : domaine d'application

- Effluent physico-chimique
- Effluent organique (C,H,O...N,P+oligo)
  - Aérobie (MV+CO<sub>2</sub>+...)
  - Anaérobie ou méthanisation  
(MV + CH<sub>4</sub>+.....)

# Méthanisation : avantages

	Aérobie	Méthanisation
Concentration Bactéries	3,5 à 5 g/l	80 g/l
Production M.V.	Importante	Faible
Consommation énergétique	Importante (aération)	Faible (recirculation)
Production d'énergie	nulle	Importante

Conclusion :  
Encombrement réduit  
Faible production de boues  
Faible consommation d'énergie  
Producteur d'énergie

# Château la Louvière



Tradival : 400kg DCO/j



Les vigneron du Gerland : 3 réacteurs de 900Kg DCO/j





Fromagerie : Montmahoux  
25 KgDCO/j



Les Champagnes THIENOT





Abbaye de TAMIE



CUMA de Saint Emilion



CUMA de Saint EMILION

## Objectifs du pilote

Promouvoir la méthanisation

Apprendre le pilotage des réacteurs

Tester in situ des effluents

Mobilité du pilote

Caractériser l'anaérobiose sur des familles  
de bactéricides